



UNIVERSAL TEST STAND FOR HYDRAULIC COMPONENTS

BANC D'ESSAIS UNIVERSEL COMPOSANTS HYDRAULIQUES



General characteristics

The stationary hydraulic accessories test stand **BAH 1662N** is designed to perform overhaul tests of non rotary accessories (jacks, valves, selectors...) and optionally of rotary accessories.

The basic test stand includes four main sub-assemblies:

- > The hydraulic power unit
- > The mobile electrical cabinet with measuring devices and controls
- > The electrical cabinet with all necessary electrical components
- > The main test module.

Caractéristiques générales

Le banc d'essais **BAH 1662N** permet d'effectuer sur les composants hydrauliques les essais statiques ou dynamiques d'accessoires non tournants (vérins, clapets, distributeurs...) et en option les essais d'équipements tournants.

Le banc de base comprend quatre sous-ensembles principaux :

- > Une génération hydraulique
- > Une baie électrique regroupant les instruments de mesure et les commandes
- > Une armoire électrique de puissance
- > Un pupitre de commande et essais.

Physical features

	Hydraulic unit	Mobile cabinet	Cabinets	Control panel
Length	98 in.	27 in.	95 in.	98 in.
Width	75 in.	24 in.	26 in.	51 in.
Height	79 in.	27 in.	95 in.	98 in.
Weight	3750 lbs	995 lbs	1765 lbs	2650 lbs

All these sub-assemblies can be erected in accordance with customers' request.

Caractéristiques physiques

	Génération	Baie	Armoire	Pupitre
Longueur	2500 mm	700 mm	2400 mm	2500 mm
Largeur	1900 mm	600 mm	650 mm	1300 mm
Hauteur	2000 mm	2100 mm	1800 mm	2000 mm
Masse	1700 kg	450 kg	800 kg	1200 kg

Ces différents sous-ensembles peuvent être disposés selon l'implantation demandée.



UNIVERSAL TEST STAND FOR HYDRAULIC COMPONENTS

BANC D'ESSAIS UNIVERSEL COMPOSANTS HYDRAULIQUES

Technical features High pressure system: > Max. pressure 5000 psi > Max. flow 50 USgpm > Max. hydraulic power 160000 (USgpm x psi) Low pressure circuit: > Max. pressure 100 psi > Max. flow 68 USgpm Hand pump: > Max. pressure 8700 psi > Displacement 0.4 cu.in	Caractéristiques techniques Circuit HP : > Pression max. 350 bar > Débit max. 190 l/mn > Puissance hydraulique 42000 (l/mn x bar) max. Circuit BP : > Pression max. 7 bar > Débit max. 260 l/mn Circuit pompe à main : > Pression max. 600 bar > Cylindrée 7 cm ³
Operating conditions Environment: workshop conditions Fluid: - Skydrol - mineral fluid as per MIL-H-5606 (AIR 3520B, NATO H515) Filtration: Class 5 according to NAS 1638 or AIR 1653A standard	Conditions d'utilisation Environnement : conditions d'atelier Fluide : - Skydrol - Huile minérale conforme à la norme MIL-H-5606 (AIR 3520B, OTAN H515) Filtration : classe 5 selon la norme AIR 1653A ou NAS 1638
Supply required Electrical: > Three-phase 50 or 60 Hz > Voltage on request > Power 110 to 180 kVA Cooling water: > Pressure between 45 and 90 psi > Flow 28 USgpm > Temperature < 70°F Compressed air: > Clean and dry air > Pressure 100 psi > Max. flow 0.6 SCFM	Alimentation à prévoir Electrique : > Triphasé 50 ou 60 Hz > Tension à préciser à la commande > Puissance de 110 à 180 kVA Eau de refroidissement : > Pression entre 3 et 6 bar > Débit max. 6,5 m ³ /h > Température < 21°C Air comprimé : > Air réseau propre et sec > Pression max. 7 bar > Débit 1 Nm ³ /h
Measurements Pressure measurement Flow measurement Temperature measurement Speed measurement	Mesures Mesure de pression Mesure de débit Mesure de température Mesure de vitesse
Options Various options can be added to the basic test stand: > A variable speed drive assembly for hydraulic pump testing > A variable speed drive assembly for hydraulic pump and motor testing > An electronic torquemeter > A sound proofed test chamber > A protection screen > DC supply, 0-32 V, 5 A > 208V – 400 Hz measurement and control system > Hoses and cables required to interconnect the test stand modules > Cycling system for testing pumps > High pressure flow up to 60 gpm > Air driven hydraulic high pressure pump for static tests up to 20000 psi > Hydraulic gauges safety protections > Variable speed drive remote control	Options Diverses options peuvent être ajoutées au banc d'essais : > Un ensemble broche d'entraînement à vitesse variable pour essais de pompes hydrauliques > Un ensemble broche d'entraînement à vitesse variable pour essais de pompes et moteurs hydrauliques > Un couplemètre avec électronique associée > Une enceinte insonorisée > Un protecteur de pupitre > Une alimentation 0-32 VDC – 5 A > Un circuit triphasé 208V – 400 Hz avec instruments de contrôle et de mesure > Des tuyauteries et câbles de liaison électrique spécifiques > Un circuit cyclage pompes en essais > Débit HP 220 l/mn > Une pompe à commande pneumatique pour essais statiques, pression max. 1400 bar > Protecteurs de manomètres > Potence de commande de la broche à vitesse variable